



Il successo degli home computer si può tranquillamente misurare dalla proliferazione di accessori e periferiche cui stiamo assistendo da un po' di tempo a questa parte. La necessità di abbassare i costi, poi, ha fatto sì che diverse case specializzate in computer abbiano acquistato accessori da industrie altrettanto specializzate in periferiche. È questo anche il caso del plotter 1520, stavolta in versione Commodore: non è stato difficile, per la casa americana, adattare il firmware ai pur numerosi e strani caratteri CBM e data poi una certa macchinosità d'uso, la stessa Commodore si è premurata di mettere in commercio un tool, il Basotter, che rende più agevole l'uso del 1520 ed elimina alcune mancanze del Basic V2.

Caratteristiche generali

Il 1520 è una stampantina-plotter di buone caratteristiche che la Commodore mette a disposizione degli utenti del C 64 e del Vic 20 ad un prezzo che riteniamo soddisfacente. Il diminutivo impiegato nulla toglie alla qualità della macchina e si riferisce solamente alle sue dimensioni ridotte che sono di circa 25 x 28 x 9 cm di ingombro massimo, cioè con la macchina pronta all'uso completa dei supporti per il rullo di carta e con lo stesso montato su di essi.

Commodore Plotter 1520 & Basotter

di Tommaso Pantuso



Abbiamo parlato di rullo perché, per la scrittura, viene impiegato un rotolo di carta comune larga 114 mm, trascinata in verticale, verso l'alto o verso il basso, dall'apposita meccanica. La scrittura avviene per mezzo di quattro piccole penne a sfera, ciascuna delle quali secondo la Commodore non dovrebbe dare problemi per almeno 250 metri di tracciato effettivo, ed in quattro colori (nero, blu, verde e rosso), selezionabili sia manualmente che da programma.

Le penne sono sistemate su un carrellino che, durante il tracciamento nel modo plotter, si sposta a destra ed a sinistra e componendo quest'ultimo movimento con quello verticale della carta, si ottiene l'accesso a tutti i punti del piano X-Y utile. L'area tracciabile è, sull'asse X, di 480



punti separati da 479 spazi mentre sull'asse Y sono possibili 999 posizioni verso l'alto (partendo dall'asse X=0) e 999 verso il basso sempre con uno spazio tra un punto e l'altro. Se si esce dall'area tracciabile la penna viene automaticamente sollevata evitando eventuali danni alla meccanica. La velocità di tracciamento nominale è di 52 mm/secondo per segmenti paralleli agli assi coordinati (equivalenti, per ogni secondo, a 260 passi di 0.2 mm ciascuno) e sale a 72 mm/secondo per un segmento inclinato di 45 gradi rispetto all'asse X.

Usando il 1520 come stampante, si ha la possibilità di selezionare un set di 96 caratteri, ciascuno dei quali può essere impresso in quattro diversi formati che condizionano il numero totale di elementi posizionabili su una singola riga.

Si può così scrivere utilizzando 80, 40, 20 e 10 caratteri per linea con altezza variabile da circa 9 mm a poco più di un millimetro e larghezza che va da 5 mm ad 1 mm circa. Considerando le varie grandezze, la velocità media di stampa è di 12 cps.

Con il plotter non possono essere stampati caratteri grafici e di controllo e, quando essi vengono incontrati in un listato, sono stampati sottolineati ed in maniera diversa dal consueto. Ad esempio il simbolo che caratterizza il CRSR sinistro è restituito come un triangolino; il cuoricino di SHIFT+CLR/HOME viene rappresentato da una S e così via.

Esterno, interno e meccanica

Il colore del Plotter, di dimensioni già note, è simile a quello del C 64.

Produttore

Commodore Italiana srl
Via F.lli Gracchi, 48
20092 Cinisello Balsamo (MI)

Distributore

Commodore Italiana

Prezzi

Plotter L. 375.000 + IVA
Basotter L. 75.000 + IVA

Nella parte superiore sono presenti un Led rosso che funge da spia d'alimentazione e tre pulsanti rettangolari tramite cui è possibile comandare lo scorrimento della carta, il cambio del colore di scrittura ed il posizionamento del carrello per la sostituzione della penna mentre sul lato destro troviamo l'interruttore d'accensione. Nella parte posteriore vengono incastrati i sostegni che sorreggono il rullo il cui svolgimento è stabilizzato da un'apposita guida metallica. Sul retro trovano ancora posto il portafusibile, la presa di alimentazione ed il connettore che permette il collegamento del Plotter all'IEEE seriale del computer.

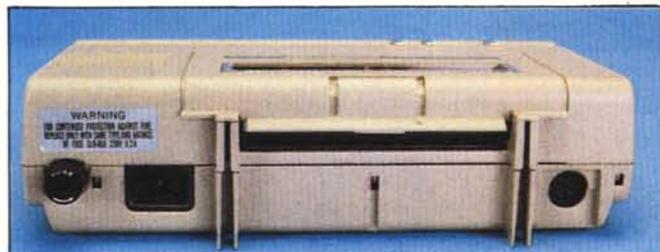
Sollevando il portellino superiore, attraverso il quale scorre la carta, viene messa a nudo tutta la parte meccanica su cui ci soffermeremo brevemente. Oltre ad un certo numero di ingranaggi, le cose che assumono più rilievo sono, sulla sinistra (in posizione di riposo), il carrello portapenne che viene trascinato in orizzontale da una sottile cordina e sulla destra, vicino ad un piccolo elettromagnete che permette o inibisce la scrittura a seconda che sia eccitato

o no, una levetta che, se premuta dopo il posizionamento opportuno del carrello, provoca l'espulsione della penna per la sostituzione. Un sottile rullo di gomma nera si estende per tutta la lunghezza della carta la quale scorre tra questo e due piccole rotelline di ottone poste sui lati.

All'interno si accede asportando solamente due viti e qui troviamo, a destra, il trasformatore e dall'altra parte una singola scheda che alloca tutti i componenti, compreso lo stadio alimentatore con i due integrati regolatori di tensione che si affacciano dalla piastra per posarsi su un'aletta di alluminio utilizzata per dissipare il calore prodotto durante il funzionamento. L'assorbimento è di 5 watt con la macchina a riposo e sale a 20 durante le operazioni di tracciamento.

I comandi

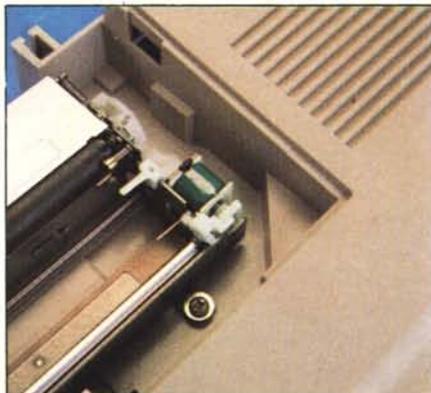
Il 1520, così com'è, non dispone di comandi che permettano di svolgere funzioni complesse ma tutto sommato, considerando il prezzo della macchina, la cosa non ci dispiace più di tanto. Dobbiamo perciò affidarci sostanzialmente alla sola istruzione di tracciamento di linee (che possono anche trasformarsi in punti) la quale richiede per l'uso una discreta attenzione non essendo abbastanza agevole. I comandi fondamentali sono quelli normalmente utilizzati per la gestione dei file cioè OPEN, CLOSE e PRINT#, con i quali possiamo effettuare praticamente tutte le funzioni permesse, compreso il tratteggio automatico secondo 15 diverse modalità.



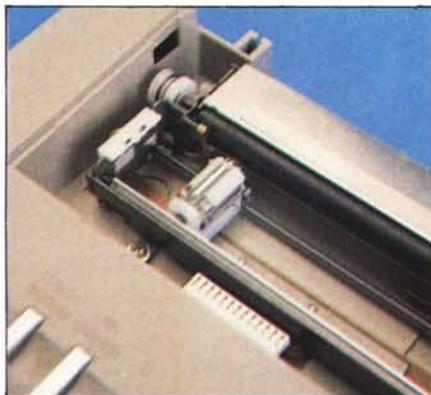
Vista posteriore del plotter.



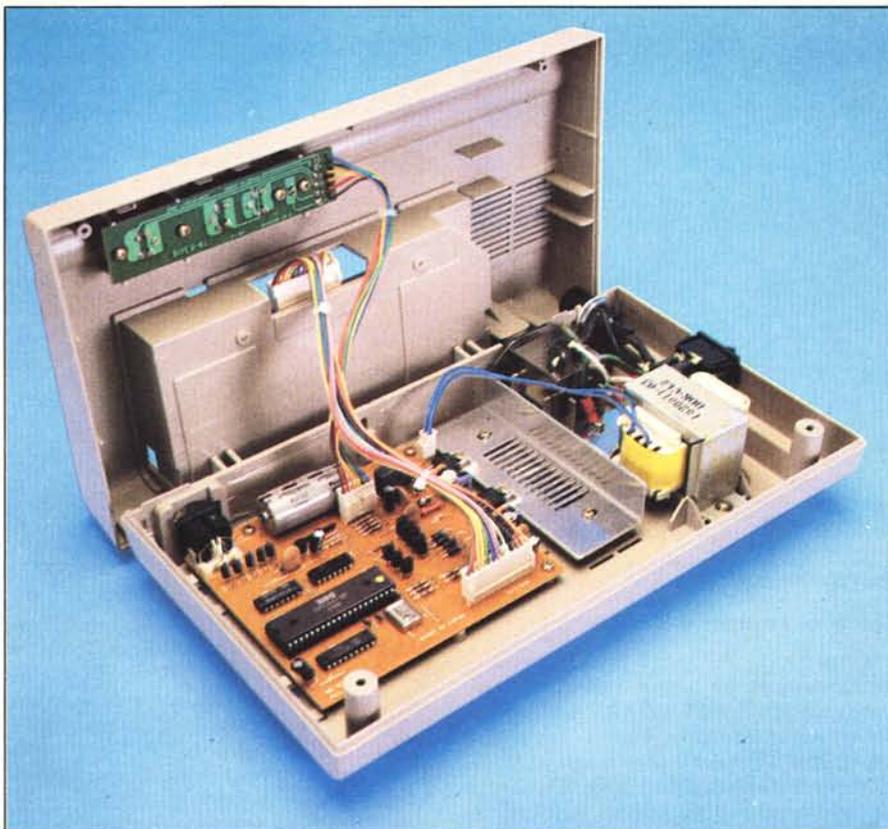
I tasti che controllano lo scorrimento della carta, il colore del tratto penna ed il posizionamento del carrellino per il cambio della penna.



Elettromagnete e leva d'espulsione-penna



Il carrello portapenne.



Vista interna.

R è il raggio e Rad 1, Rad2 definiscono la lunghezza dell'arco o più semplicemente l'apertura angolare (in radianti). Omettendo Rad 1 e Rad2 otterremo di tracciare una circonferenza di centro X,Y e raggio R. Sempre per ciò che riguarda la grafica, per disegnare un rettangolo potremo utilizzare invece del comando Linea, un altro comando che rende più sintetiche le operazioni e cioè:

Rettangolo X1,Y1 to X2,Y2
dove X1,Y1 e X2,Y2 rappresentano le coordinate di due vertici.

Un altro comando che vogliamo porre alla vostra attenzione è quello che permette di modificare in un sol colpo le dimen-

sioni di un disegno qualunque oppure di rovesciarlo impostando dei valori di coordinate negative ed in più di traslarlo lungo l'asse delle ordinate o delle ascisse. Stiamo parlando del comando:

Scala M1,M2,T1,T2

dove M1 ed M2 rappresentano i valori per cui vogliamo moltiplicare qualunque coordinata X e Y incontrata nel programma, mentre T1 e T2 danno l'ampiezza della traslazione che si vuole effettuare. Questo comando può essere sempre tenuto sotto controllo nel senso che potremo conoscere in qualunque momento i valori impostati digitando <Sfasamento (s)>.

Se s=1, viene restituito il valore di M1, se s=2 quello di M2 e così via.

Anche con il Basotter possono essere tracciati disegni impostando le coordinate in modo relativo rispetto all'origine assoluta con: <Zero = Xr,Yr> usato insieme a <Rel> che stabiliscono la nuova origine in Xr e Yr.

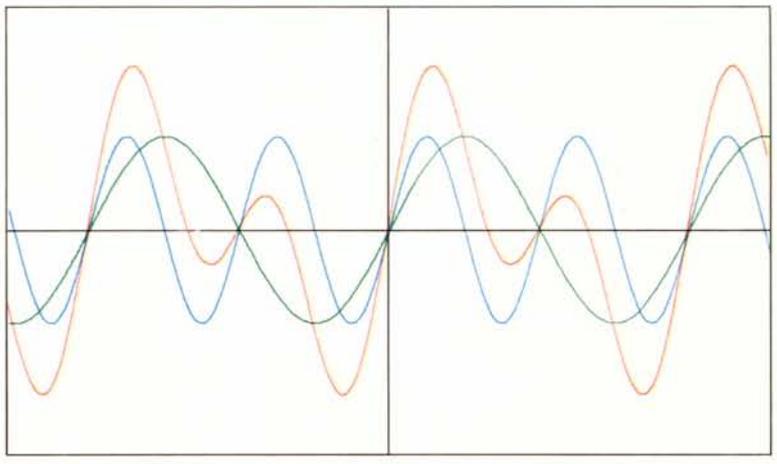
Le condizioni iniziali si ripristinano invece con <Ass>.

Non sono infine da trascurare comandi come <Vai> che porta la penna in un determinato punto del piano senza tracciare oppure come <Zero> che la riporta nel punto che in quel momento è l'origine del sistema.

```
10 ASS : TRAT0 : INCLINAZIONE0 : SCALA1,
  1,0,0
20 PENNA ROSSA : VAI 50,0 : MISURA 2
30 STAMPA "Y": PENNA BLU: STAMPA " = SIN X
  +SIN X/2": VAI 0,-400: STAMPA: PENNA NERA
35 ZERO= 240,0 : REL : RETTANGOLO -240,
  400 TO 239,-400
40 LINEA 0,400 TO 0,-400 : LINEA -240,0
  TO 240,0 : VAI 0,-400 : PENNA BLU
50 FOR X=-400 TO 400 STEP 3
60 LINEA TO -SIN(X/25)*100,X : NEXT
70 VAI 0,400 : FOR X=-400 TO 400 STEP 10
80 PENNA VERDE : VAI 0,-400
90 FOR X=-400 TO 400 STEP 3
100 LINEA TO -SIN(X/50)*100,X : NEXT
110 PENNA ROSSA : VAI 0,-400
120 FOR X=-400 TO 400 STEP 3
130 LINEA TO -SIN(X/50)*100 - SIN(X/25)
  *100,X : NEXT
140 VAI 0,-400
```

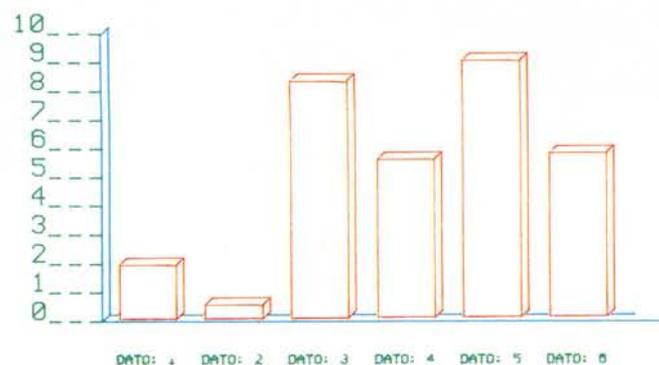
Basotter - Programma che permette il disegno della funzione $SIN X + SIN X/2$.

La funzione $Y = SIN X + SIN X/2$ ▶

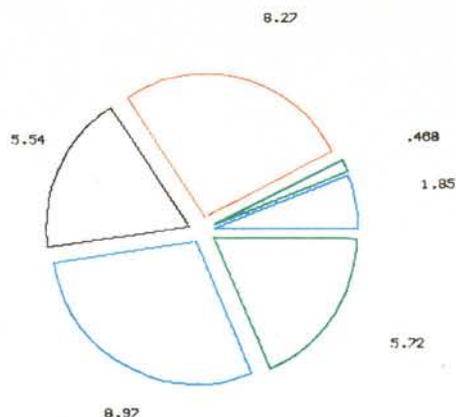


$$Y = SIN X + SIN X/2$$

VISUALIZZAZIONE DIAGRAMMA A BARRE



VISUALIZZAZIONE DIAGRAMMA A TORTA



Due tipi di diagrammi ottenuti con il Basotter.

Gestione stringhe e Basic

Oltre che per disegnare, il 1520 può essere usato, come già sapete, anche per stampare caratteri ASCII. Per una gestione più compatta in tal senso potremo impiegare altri comandi specializzati quali <Misura> per definire la dimensione del carattere, <Stampa> per stampare senza utilizzare comandi più complessi come quelli del tipo Open e Print#. Il set di caratteri può invece essere selezionato con <Maiuscole> o <Minuscole> mentre un listato del programma in macchina si otterrà con <Plist>. Infine la rotazione del carattere potrà essere ottenuta con <Rotazione>.

Il Basotter apporta delle aggiunte anche al normale Basic V.2 introducendo l'istruzione strutturata <if... Then... Else> ed i Goto e Gosub calcolati, che accettano cioè come parametri anche formule senza dover ricorrere all'On Goto ed On Gosub. Non sottovalutiamo poi i comandi che leggono i valori dei Joystick o delle Paddle e quelli che effettuano conversioni decimali, esadecimali e letture/scritture a 16 bit.

Conclusioni

Potremmo continuare ad elencare altri comandi specializzati come il set completo che gestisce le operazioni del Drive ma pensiamo di aver dato un'idea abbastanza

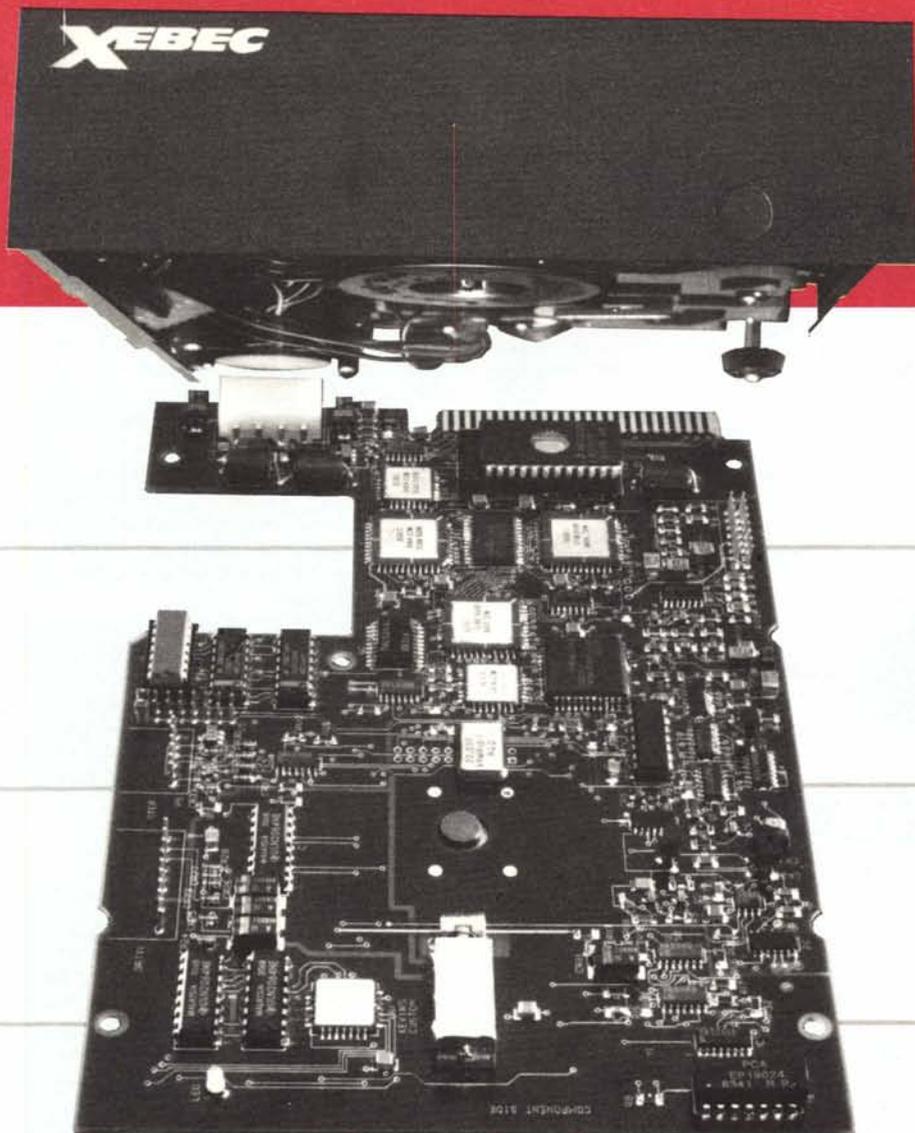
valida della potenza di questo Tool che la Commodore propone per rendere più efficace ed agevole l'uso del suo C64 e del Plotter 1520. Esso è stato realizzato per mettere in mano ad un qualsiasi utente, anche con conoscenze limitate di programmazione, uno strumento efficace che gli permetta, in un tempo veramente breve, di sfruttare in maniera più produttiva il 1520 ed il C 64.

La semplicità d'uso dell'insieme Plotter + Basotter offre forse un'occasione in più, anche ai meno adulti, per accostarsi a delle strutture che diventano con il passare dei giorni sempre più indispensabili. **MC**

Comandi Basic

penna	nera/blu/verde/rossa cambia il colore della penna del plotter	minuscole	seleziona i caratteri minuscoli
zero = x,y	porta la penna alle coordinate x,y e setta l'origine relativa	elenco	visualizza la lista dei file/programmi presenti sul disco
zero	porta la penna all'origine relativa	cancella	cancella sul disco un file/programma
linea: to x,y to x1,y1...		convalida	esegue la validate del disco
linea: x,y to x1,y1...	congionge i punti x,y; x1,y1...	rinomina	cambia il nome di un file/prg su disco
rel	setta i parametri di output in scala relativa all'origine settata con zero=	distruigi	formatta il disco, assegnandogli il nome dato
vai x,y	porta la penna alle coordinate x,y	inizializza	inizializza il drive
ass	setta i parametri di output in scala assoluta: tutte le coordinate si riferiranno all'origine assoluta (0,0)	disco	visualizza lo stato del disco
trat x	selezione il tratteggio: 0= linee continue: 1-15 = tipo di tratteggio	disco "com"	fa eseguire il comando (com) al drive
arco x1,y1,r,rad1,rad2	traccia l'arco di centro x1,y1; di raggio r nell'intervallo compreso tra rad1 e rad2 (in radianti)	cgoto	come goto ma accetta formule e variabili
sector x1,y1,r,rad1,rad2	come arco, ma congionge l'arco con il centro. (i parametri rad1 e rad2 possono essere omissi, in tal caso il loro valore sarà 0 per rad1 e 2 pi per rad2)	cgosub	come gosub...
rettangolo x,y to x1,y1	disegna il rettangolo di diagonale x,y to x1,y1	else	struttura if...then...else
misura x	(x(4) seleziona i caratteri di dimensioni x	italiano	cambia le Keywords da inglese a italiano
plist	lista il programma in memoria sul plotter	english	cambia le Keywords da italiano a inglese
stampa	come print ma su plotter	cpoke	come poke ma a 16 bits
inclinazione x	x=0 o x=1 0=caratteri normali; 1=caratteri ruotati in senso orario di 90 gradi	FUNZIONI	
scala x,y,k,h	x = fattore di moltiplicazione delle coordinate x di tutti i comandi; y = fattore di moltiplicazione y; k = fattore di traslazione x; h = fattore di traslazione y	Joy (x)	ritorna la posizione del joystick x
maiuscole	seleziona i caratteri maiuscoli	paddle (x)	ritorna il valore della paddle x
		hes\$ (x)	ritorna la stringa esadecimale corrispondente a x come hex\$ ma binaria
		bin\$ (x)	come hex\$ ma binaria
		sfasamento (x)	x=1 - ritorna il fattore x del comando scale; x=2 il fattore y; x=3 k; x=4 h
		cpeek (x)	ritorna il valore a 16 bit della locazione x+256*locazione x+1.a

“L'Owl” — La Soluzione Integrata Intelligente



La XEBEC, il più grande costruttore di controller per Disk Drive e di memorie di massa a disco per i sistemi a microcomputer, combina la sua pluriennale esperienza acquisita con dischi drive e controllers nell'“OWL” che integra un disco “SLIM” Winchester ed un controller SASI in un unico dispositivo.

● **FAÇILE DA INTEGRARE!**

— BUS SASI (lo standard dell'industria) che permette una facile integrazione con i microcomputers più diffusi.

● **POCHISSIMI COMPONENTI!**

— “CUSTOM CHIPS” e dispositivi a montaggio superficiale a larghissima scala di integrazione che risultano in un limitatissimo numero di componenti.

● **PARSIMONIOSO!**

— L'assorbimento di potenza più basso dell'industria.

● **SICURO!**

— Zona di atterraggio esterna all'area dei dati e posizionamento automatico di zona parcheggio in caso di spegnimento.

● **COMPATTO!**

— Controller e drive nelle dimensioni di uno “SLIM” Winchester da 5.25 pollici.

● **TRASPARENZA!**

— Tutte le ormai famose caratteristiche del leggendario S1410 Controller.

Questo nuovo, intelligente, sottosistema con meccanica Winchester “SLIM” XEBEC da 5.25 pollici incorpora la tecnologia a larga scala d'integrazione più recente nella forma di dispositivi a montaggio superficiale e di “Standard Cell” ed integra le funzioni del Controller SASI standard S1410A con le funzioni della elettronica del Drive su una unica scheda equipaggiata con connettore per collegarsi direttamente al BUS SASI.

Il vantaggio immediato dell'integrazione è, per gli integratori di sistemi, un minore assorbimento, una maggiore compatezza ed elevatissima affidabilità a prezzi più competitivi in quanto con “OWL” si minimizzano i tempi di valutazione, di test e di ricerca di compatibilità.

L'OWL è stato progettato per essere perfettamente compatibile con il Controller S1410A = il Controller più diffuso dell'industria — e come il S1410 ha funzioni tipo: ricerca e verifica dati automatica, sequenza dei settori programmabili, circuito di separazione dati ottimizzato per la massima integrità dei dati ecc.

Le prestazioni, l'affidabilità, la serviziabilità e la tecnologia innovativa dimostrata dall'“OWL” (principalmente se con il suo prezzo molto basso è comparato a soluzioni con Drive e Controller separati) lo rende ideale per applicazioni di espansione della memoria di massa sia interna che esterna dei personal computers.

La firma “XERO D” della XEBEC che compare su questa pagina è il marchio di qualità della società.

Il marchio identifica l'obiettivo aziendale di eliminare tutti i difetti da ogni programma e prodotto realizzati all'interno della XEBEC.

Questo impegno costante verso la qualità unita ai continui e notevoli investimenti sia nei prodotti che nelle tecnologie produttive, ha fatto guadagnare alla XEBEC la sua posizione di fornitore primario di tecnologie avanzate per i sistemi microcomputerizzati.

XEBEC INTERNATIONAL
Via Cola di Rienzo, 149
Tel. 06-350201
Tlx 620114
00192 — R O M A

XEBEC
The Zero Defect
Company